

Informacja dotycząca zakładów zwiększonego ryzyka (ZZR)

Informacje dotyczące zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z art. 261a Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz.U. 2020 poz. 1219 z późn. zm.)

1. Oznaczenie prowadzącego zakład.

Prowadzącym Zakład jest **LG Energy Solution Wrocław Sp. z o.o.** w składzie zgodnym z KRS.

Dane firmy i adres zakładu:

LG Energy Solution Wrocław sp. z o. o.,
ul. LG 1A
Biskupice Podgórne
55 – 040 Kobierzyce
REGON: 364187232
NIP: 8961550941
KRS: 0000614214

Kierujący zakładem:

President, **LG Energy Solution Wrocław sp. z o. o.,** - Prezes Zarządu **Sukwon Choi,**

2. Kwalifikacja zakładu.

LG Energy Solution Wrocław sp. z o. o., ze względu na ilość magazynowanej substancji niebezpiecznej wykorzystywanych w procesie produkcyjnym, został zakwalifikowany do kategorii zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej – Zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym.

Zgodnie z art. 250 i 251 Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz.U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.), zakład dokonał zgłoszenia i przekazał program zapobiegania awariom właściwym organom: Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.

3. Opis działalności zakładu.

LG Energy Solution Wrocław sp. z o. o., produkuje baterie litowo – jonowe do samochodów elektrycznych PHEV (plug – in hybrid electric vehicle) i EV (electric vehicle).

Produktem fabryki baterii są baterie litowo-jonowe (Li-Ion), zasilających samochody elektryczne. Bateria litowo-jonowa (Li-Ion) to rodzaj akumulatora elektrycznego, w którym jedna z elektrod jest wykonana z porowatego węgla, a druga z tlenków metali, zaś rolę elektrolitu pełnią złożone chemiczne sole litowe rozpuszczone w mieszaninie organicznych rozpuszczalników. Akumulatory tego typu produkują 3,6V na ogniwo. Technologia ta pozwala na skumulowanie dwa razy więcej energii niż w akumulatorach NiMH o tym samym ciężarze wielkości.

Przeznaczenie obiektów zakładu jest następujące:

Fabryka **LG Energy Solution Wrocław sp. z o.** o budowana jest w 3 etapach:

- a) I etap: obejmujący 1 halę, w której zlokalizowana jest instalacja technologiczna do produkcji ogniw baterii litowo-jonowych;
- b) II etap: obejmujący 2 hale, w której budowana jest instalacja technologiczna do produkcji elektrod oraz ogniw baterii litowo-jonowych;
- c) III etap: obejmujący 4 hale w których odbywać się będzie produkcja baterii litowo-jonowych;
- d) Hala Pack I – w której realizowany jest ostatni etap produkcji – montaż ogniw w gotowe baterie oraz procesy towarzyszące;
- e) Hala Pack II – w której realizowany jest ostatni etap produkcji – montaż ogniw w gotowe baterie.

4. Charakterystyka składowanych substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Lp.	Nazwa substancji niebezpiecznej	Numer CAS	Klasa zagrożenia	Zwroty H zagrożenia	Maksymalna ilość w zakładzie (Mg)
1	Aceton	67-64-1	Flam. Liq. 2 Eye Irrit. 2 STOT SE 3	H225 H319 H336 EUH066	1
2	Alkohol izopropylowy	67-63-0	Flam. Liq. 2 Eye Irrit. 2 STOT SE 3	H225 H319 H336	1
3	Elektrolit E1A-10G	-	Flam. Liq. 2 Acute Tox. 4 Skin Corr. 1A Eye Dam. 1 STOT SE 3 Carc. 1B STOT RE 1	H225 H302 H312 H314 H318 H336 H350 H372	20
4	Elektrolit E1B-13Z	-	Flam. Liq. 3 Acute Tox. 4 Skin Corr. 1A Eye Dam. 1 STOT SE 3	H226 H312 H314 H318 H335	12,3

5	Elektrolit E1A-22G	-	Flam. Liq. 2 Acute Tox. 4 Skin Corr. 1A Eye Dam. 1 STOT SE 3 Muta. 2 Carc. 1B Repr. 1A STOT RE 1	H225 H302 H314 H318 H336 H341 H350 H360 H372	8
6	Elektrolit E1B-25C	-	Flam. Liq. 3 Acute Tox. 4 Skin Corr. 1A Skin Sens. 1 Eye Dam. 1 Carc. 1B STOT RE 1	H226 H302 H312 H314 H317 H318 H332 H350 H372	9,7
7	Elektrolit LB-4201EF (E1A-21Z)	-	Flam. Liq. 3 Acute Tox. 4 Skin Corr. 1B Skin Sens. 1 Eye Dam. 1 Carc. 1B STOT RE 1	H226 H302 H314 H317 H318 H350 H372 H412	39,6
8	Elektrolit LB-4201EG (E1A-22Z)	-	Flam. Liq. 3 Acute Tox. 4 Skin Corr. 1B Skin Sens. 1 Eye Dam. 1 Carc. 1B STOT RE 1	H226 H302 H312 H314 H317 H318 H350 H372 H412	61,4
9	Elektrolit LB-4208BD (E1D-07Z)	-	Flam. Liq. 3 Acute Tox. 4 Skin Corr. 1B Skin Sens. 1 Eye Dam. 1 Carc. 1B STOT RE 1 Aquatic Chronic 3	H226 H302 H314 H317 H318 H350 H372 H412	4,4
10	Elektrolit LBC8034 (E2A-20C)	-	Flam. Liq. 3 Acute Tox. 4 Skin Corr. 1B Eye Dam. 1 Carc. 1B STOT RE 1	H226 H302 H312 H314 H318 H332 H350 H372	33,5
11	Tlenek Kobalt, Lit, Mangan, Nikiel HN601A	182442-95-1	Acute Tox. 3 Carc. 1A Aquatic Chronic 3	H331 H350 H412	150
12	Tlenek Kobalt, Lit, Mangan, Nikiel HN603A	182442-95-1	Acute Tox. 3 Carc. 1A Aquatic Chronic 3	H331 H350 H412	45
13	Folia miedziana	7440-50-8	Aquatic Chronic 1	H410	60
14	Orasol® Yellow 081	85455-32-9	Aquatic Chronic 2	H411	1

5. Informacje dotyczące sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej, uzgodnione z właściwymi organami Państwowej Straży Pożarnej.

Wyznaczone podmioty uprawnione do ostrzegania w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej:

- 1) Państwowa Straż Pożarna
- 2) Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska we Wrocławiu

Ostrzeganie o awarii przemysłowej będzie realizowane przez jednostki po otrzymaniu zawiadomienia od prowadzącego zakład o wystąpieniu awarii.